

Informacja techniczna

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Składniki produktu	Żywica epoksydowa – komponent A Utwardzacz poliaminowy – komponent B		
Opis produktu	Konstrukcyjna żywica epoksydowa przeznaczona do laminowania ręcznego, w pełni kompatybilna z włóknem szklanym i węglowym. Lepkość systemu została tak zaprojektowana, aby zapewnić równowagę pomiędzy dobrą aplikacją i właściwym zwilżaniem włókien. W pełni utwardzony laminat wykazuje bardzo dobre właściwości mechaniczne i wysokie odporności temperaturowe.		
Dane fizykochemiczne	Kolor: bezbarwny Stopień połysku: połysk Wydajność: 0,3÷0,7 kg na 1m ² w jednej warstwie		
Właściwości mechaniczne utwardzonej żywicy*	Wytrzymałość na rozciąganie	80	MPa
	Wydłużenie przy zrywaniu	7	%
	Moduł sprężystości przy rozciąganiu	3400	MPa
	Wytrzymałość na zginanie	130	MPa
	Moduł sprężystości przy zginaniu	3400	MPa
	Ściskanie	110	MPa
	Udarność	30÷40	kJ/m ²
	Odporność termiczna	64	°C

*warunki utwardzania: 5 godzin, 50°C.

Proces aplikacji



Zastosowanie

Produkt ma wszechstronne zastosowanie. Sprawdza się zarówno w budowie, jak i podczas napraw uszkodzonych elementów łodzi. Polecany do laminowania, zasklepiania, wzmacniania powierzchni, klejenia oraz łączenia poszczególnych elementów konstrukcji. W połączeniu z matą szklaną służy do ręcznych napraw znacznych uszkodzeń poniżej i powyżej linii wody.

Produkt posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża różnego rodzaju. Można go nakładać na: podłoże metalowe, również niezgruntowane, podłoże ze stali lub aluminium, laminaty epoksydowe i poliestrowe oraz drewno.

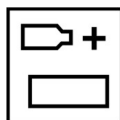
Przygotowanie podłoża

Powierzchnię należy odtłuścić, zeszlifować papierem ściernym o granulacji 80÷180. Usunąć pył i ponownie odtłuścić. Sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką.

Warunki aplikacji

Minimalna temperatura nanoszenia żywicy epoksydowej wynosi +15°C. Najlepsze rezultaty otrzymuje się aplikując w temperaturze 20÷25°C. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 70%.

ŻYWICA EPOKSYDOWA



Proporcje mieszania składników

	Żywica : Utwardzacz
Części wagowe: (g)	100 : 35
Części objętościowe: (l)	100 : 40

Składniki dobrze wymieszać. Nie mieszać większych ilości produktu niż ta, która może być zużyta w czasie przydatności do stosowania.

Czas nanoszenia po wymieszaniu z utwardzaczem: 45 minut w 23°C.

Proporcje użycia żywicy w stosunku do maty szklanej

Aby uzyskać pełnowartościowy i odpowiednio mocny laminat należy użyć:

- 2 kg żywicy na 1 kg maty szklanej proszkowej.
- 1 kg żywicy na 1 kg tkaniny szklanej.



Aplikacja

Przygotować odpowiedni kawałek maty szklanej, tak, aby mata zachodziła na ok. 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca. Nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce.

Nałożyć matę, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty.

Odczekać ok. 24 godziny i po tym czasie można powierzchnię z laminatu obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachlówki epoksydowej

UWAGA: Nie wlewać do puszki pozostałej po laminowaniu mieszanki.



Czas utwardzania 7 godzin w 20°C,
Pełne utwardzenie 7 dni w 20°C.

Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas utwardzania.

Dalsze prace

Po utwardzeniu powierzchnię laminatu należy zeszlifować papierem ściernym o gradacji P80-P120 i wykończyć szpachlówką epoksydową Sea-Line®.

Do dalszych prac zaleca się użyć:
- podkłady epoksydowe Sea-Line®,
- lakiery nawierzchniowe Sea-Line®.

Uwaga: Przed położeniem systemu poliestrowego, typu żelkot, top kot, zaleca się pokrycie laminatu cienką warstwą lekkiego podkładu epoksydowego Sea-Line®.

ŻYWICA EPOKSYDOWA



Uwagi ogólne

Podczas pracy z produktami epoksydowymi konieczne jest używanie sprawnego sprzętu ochrony osobistej. Należy chronić drogi oddechowe, skórę i oczy.

Pomieszczenia powinny być wentylowane.

Mycie narzędzi należy przeprowadzić bezpośrednio po aplikacji.

Uwaga: W celu bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z danymi zawartymi w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.

Przechowywanie

Składniki produktu należy przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych. Po każdorazowym użyciu, pojemniki należy natychmiast zamknąć!

W niskich temperaturach możliwe jest wytrącanie kryształków żywicy. Przejawia się to poprzez zmętnienie lub krystalizację produktu. Jest to proces odwracalny. W takim wypadku należy podgrzać żywicę do temperatury 50÷60°C. Po rozpuszczeniu kryształków, żywica odzyskuje swoje pełne właściwości.

Okres przydatności

Żywica epoksydowa - 12 miesięcy od daty produkcji.

Utwardzacz poliaminowy - 12 miesięcy od daty produkcji.

Gwarancja jakości

Produkcja, kontrola jakości i realizacja dostaw spełniają wymagania standardów ISO 9001 oraz 14001

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON sp. z o.o. Ząbrowo.